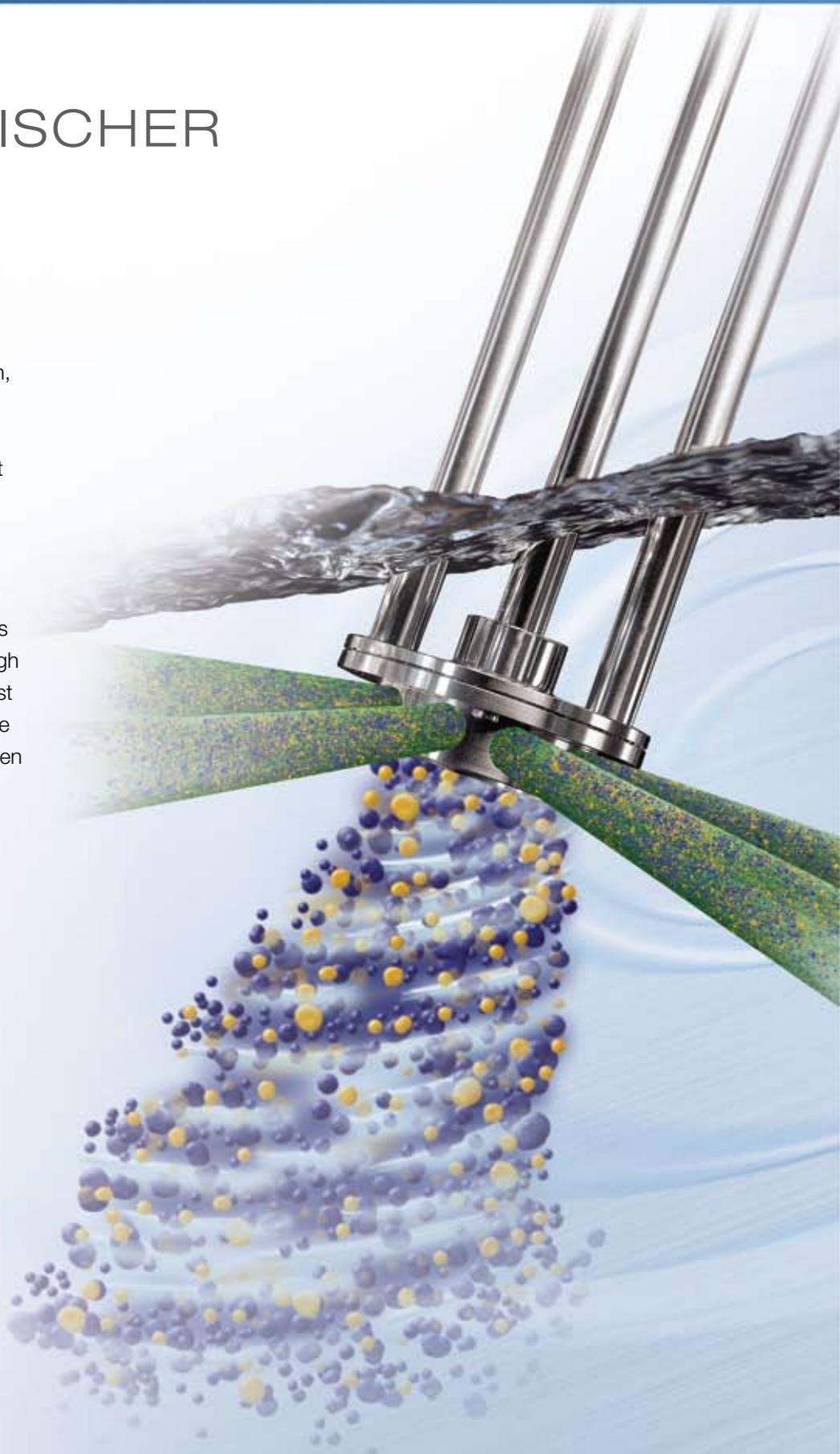


BATCH MISCHER

Silverson bietet eine komplette Auswahl an vielseitigen Batchmischern. Die Maschinen sind einsetzbar in den verschiedensten Anwendungen – sie emulgieren, homogenisieren, lösen, suspendieren, dispergieren und zerkleinern Feststoffe – mit einer Effizienz und Flexibilität, die die Leistungsfähigkeit von herkömmlichen Mixern bei Weitem übertreffen. Verarbeitungsmengen von 5 bis 30.000 Litern. Die Silverson High Shear Batchmischer sind robust und einfach konstruiert, was die Reinigungs- und Wartungszeiten auf ein Minimum beschränkt. Die Batch-Mischer werden als mittelgroße und große Modelle angeboten



Mittelgroße Modelle – BX – GX20

Jede Maschine ist ausgestattet mit dem spezial austauschbaren Silverson Rotor/Stator-System, das einen vielfältigen Einsatz von verschiedensten Produkten ermöglicht.

Jede Maschine in diesem Angebot von 0.75 kW BX bis zu 15 kW GX 20 kann auf einem mobilen hydraulischen Bodenständer (Sicherheitsbestimmungen vorausgesetzt) benutzt werden. Diese Ständer erlauben dem Anwender den vielseitigen und optimalen Einsatz der Geräte, da diese gehoben oder abgesenkt werden können, um verschiedenen Chargengrößen oder Anwendungszwecken zu entsprechen.



Große Modelle – 700X bis MX



Silverson ist weltweiter Marktführer im speziellen Design und in der Herstellung von großen Rotor/Stator-Mischern mit einer Kapazität von bis zu 30.000 Litern. Diese großen Maschinen werden individuell jeweils auf Bestellung entsprechend den Anforderungen gefertigt. Die großen Mischer verfügen über alle Qualitäten und Flexibilitäten der mittelgroßen Silverson Modelle und schließen eine Reihe von zusätzlichen und einzigartigen Besonderheiten ein.

Jeder Mischer ist entworfen und gebaut mit den höchstmöglichen technischen Standards. Vom speziell abgestimmten Motor bis hin zur hochpräzisen Anbringung der Welle, gefertigt von Silverson, um vibrationsfreien Lauf sicherzustellen - alles unterliegt unserer strengen Qualitätskontrolle. Die Maschinen sind so konstruiert, dass sie vor Ort gewartet werden können. Schnellkupplungen, zweigeteilte Abtriebspropeller und befestigte Wellenstummel sind nur einige der Besonderheiten, die die Wartung und Stillstandszeiten auf ein Minimum reduzieren. In jedem Fall werden die technischen Mitarbeiter von Silverson sicherstellen, dass die Kundenwünsche präzise erfüllt werden.

Technische Spezifikation

Verwendete Werkstoffe

Alle produktberührenden Teile in AISI 316L. Spezielle Werkstoffe auf Anfrage.

Buchsenwerkstoff

Der Buchsenwerkstoff ist normalerweise in Bronzelegierung oder in verstärkter PTFE-Ausführung.

Motoren

TEFV, oder ATEX-zertifizierte Motoren sind standardmäßig erhältlich. Für Frequenzumformer geeignete Motoren, Edelstahl- und andere Motoren sind optional lieferbar.

Montage

Die Modelle BX bis GX können auf den mobilen hydraulischen Bodenständern montiert werden. Alternativ sind sie lieferbar entweder mit rechteckigem oder rundem Flansch zur Montage an einem Behälter. Tri-Clamp-Montage ist ebenfalls möglich. Größere Modelle (Modell 700X und größer) erfordern Befestigung am Behälter.

Dichtungen

Alle Silverson Batch-Mischer sind gebaut für Produktion in offenen Behältern. Einfach und doppelt wirkende Gleitringdichtungen für Produktion unter Vakuum und/ oder Druck sind verfügbar für die meisten Maschinen

Reinigung

Die Maschinen sind in den meisten Fällen selbstreinigend – ein kurzer Lauf in Wasser, Detergens oder einem geeigneten Lösungsmittel genügt. Aber auch ein Ausbau zwecks gründlicher Reinigung ist einfach und schnell durchzuführen.



Vielzweckzerkleinerungsstator



Vertikal geschlitzter Zerkleinerungsstator



Vierkantlochscherstator



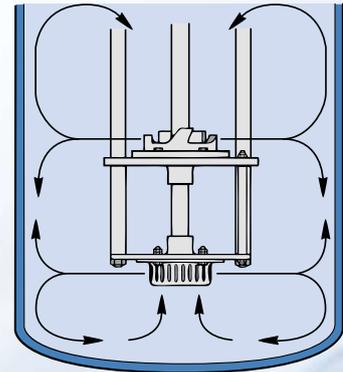
Emulgiersieb

Duplex Desintegrator Dissolver

Der Duplex wurde speziell entwickelt für das Aufschließen und Auflösen von Kautschuk und Polymeren für die Schmieröl- und Klebstoffindustrie, wird aber auch erfolgreich in der chemischen-, pharmazeutischen-, und Foodindustrie eingesetzt. Der Duplex hat im Gegensatz zum Standard Batchmixer zwei Mischköpfe. Der obere saugt das Mischgut von oben nach unten, während der untere das Mischgut vom Boden des Behälters nach oben saugt. Durch die gleichzeitige Aufwärts- und Abwärts- Saugwirkung der beiden Mischköpfe wird eine wesentlich verbesserte Zirkulation des Mischgutes erreicht, speziell für die Verarbeitung von Materialien mit hoher Viskosität. Schwimmende Feststoffe und Pulveragglomerate werden schnell und vollständig dispergiert.

Typische Anwendungsgebiete

- Schnelle Auflösung von Kautschuk und Polymeren in Kühl-Schmierstoffe, Feststoffe und Bitumen für die Produktion von Schmiermitteln, Klebstoffen und Bitumenmischungen.
- Aufschließen und Auflösen von Harzen für die Produktion von Lacken und Farben.
- Frucht-, Gemüse- und Fleischpürees oder Slurries
- Abfallverwertung



SPEZIALMISCHER

Abramix RBX

Keine Lagerung im Produkt

An den Standard-Silverson-Batchmischern kann bei abrasiven Produkten ein erhöhter Verschleiß an der Buchse und der Welle auftreten.

Bei dem Abramix RBX wird keine Buchse verwendet. Die Lagerung ist in einem Gehäuse mit zwei Präzisions-Kugellager und einer verstärkten Welle über dem Mischprodukt angeordnet.

Ein Minimum an Wartungsarbeiten ist ein Hauptmerkmal von diesem Design.

Trockenlauf

Trockenlauf in einem nicht brennbarem Produkt ist möglich, z.B. in einem geleerten Mischbehälter.

Typische Anwendungsgebiete

- flüssige Glasuren, Herstellung
- Redispergierung und Mischen von Pigmenten, Härtemittel
- Keramikslicker, Ton- und Kieselerde- Textilfarben
- Gießerei-Formmassen

Rohrförmige Mischer

Silverson Röhrenmischer sind konstruiert zum Einbau in abgedichteten Behältern mit einer produktgeschmierten Gleitringdichtung.

Sie können sowohl in drucklosen- als auch in Druckbehältern eingebaut werden.

Die Mischerwelle ist am unteren Ende mit einer Gleitringdichtung abgedichtet, die von dem Mischprodukt geschmiert und gekühlt wird.

Wie bei allen Silverson Rotor/Stator –Maschinen sind auch hier verschiedene Statoren verfügbar, die je nach Anwendung ausgetauscht werden können.

Die rohrförmigen Mischer können in Behälter mit sehr kleinen Öffnungen eingebaut werden. Alle Mischer sind so konstruiert, dass sie für individuelle Prozesse geeignet sind.

Typische Anwendungsgebiete

- Aktive Wirkstoffe für Inhalate.**
- Injektionen**
- Impfstoffe.**

